**Modello D**

**DOMANDA di partecipazione al Sistema di Qualificazione SQ10 - GUUE 2018/S 058-129362**

**(Dichiarazione rilasciata anche ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. n. 445/2000)**

**Spett. le BRESCIA MOBILITA’ SPA**

**c/o Servizio Approvvigionamenti**

**Gruppo Brescia Mobilità**

Via L. Magnolini, 3

25135 - BRESCIA

**Oggetto: Sistema di Qualificazione ex art. 134 del D.lgs. 50/2016 e s.m.i.**

Il sottoscritto \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ nato a \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, residente in \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, via/piazza\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, n.\_\_\_\_, domiciliato per la carica presso la sede societaria di seguito indicata, nella sua qualità di \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ e legale rappresentante della \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, con sede in \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, Via \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, iscritta al Registro delle Imprese di \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ al n. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, codice fiscale n. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, partita IVA n. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, tel. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, fax\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, PEC \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ di seguito denominata “***Operatore Economico***”,

ai sensi del DPR 445/2000, consapevole delle sanzioni penali previste dall’art. 76 del medesimo decreto, per le ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci ivi indicate,

e con riferimento all’Operatore Economico rappresentato

**CHIEDE L’ISCRIZIONE**

in relazione all’istanza di qualificazione al **Sistema di Qualificazione di Operatori Economici che producono e/commercializzano autobus nuovi di fabbrica, classe I, da adibire al trasporto di passeggeri – SQ10 -** ,

**per la/le seguente/i categoria/categorie:** *(barrare le caselle di interesse)*

 ⃝ **cat. A**  ⃝ **cat. B** ⃝ **cat. C** ⃝ **cat. D**

⃝ **cat. E** ⃝ **cat. F** ⃝ **cat. G** ⃝ **cat. H**

**di cui al paragrafo 2 “Categorie del sistema di qualificazione” delle Norme di Qualificazione**

nel contempo

**D I C H I A R A**

1. Che l’iscrizione è richiesta in forma di: *(barrare la casella di interesse)*

[ ]  Impresa singola, ai sensi del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i., c. 2, lett. a);

[ ]  Consorzio ai sensi del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i., art. 45 c. 2 lett. b);

[ ]  consorzio stabile del D. Lgs. n. 50/2016 e s.m.i., art. 45 c. 2 lett. c)

[ ]  Impresa partecipante a Consorzio ordinario costituito/costituendo;

[ ]  Mandataria di Raggruppamento Temporaneo tipo orizzontale/verticale/misto costituito/costituendo;

[ ]  Mandante di un Raggruppamento Temporaneo di tipo orizzontale/verticale/misto costituito/costituendo;

[ ]  Altro (descrivere)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ;

1. Di accettare integralmente ed incondizionatamente la disciplina del Sistema di Qualificazione come definita negli atti e documenti di cui al paragrafo 1 delle Norme di qualificazione;
2. di aver preso atto e conoscenza del *Regolamento di Iscrizione all’Albo fornitori del Gruppo BSM* e del Manuale di Iscrizione e richiesta di qualifica, scaricabili dal sito: **http://www.bresciamobilita.it/fornitori/bandi-e-avvisi/avviso-albo-fornitori**
3. di impegnarsi a procedere, nel caso di ottenuta qualificazione al presente Sistema, all’iscrizione all’albo fornitori telematico del Gruppo Brescia Mobilità per la categoria Sistemi di qualifica – *SQ.09 Servizi di pulizia veicoli TPL, stazioni, depositi, parcheggi e sedi*, entro e non oltre 15 giorni dall’avvenuta comunicazione, secondo le modalità reperibili all’indirizzo **http://bresciamobilita.albofornitori.net/**
4. di prendere atto che la mancata iscrizione telematica al predetto Albo Fornitori, ovvero l’iscrizione incompleta o in altra sezione impropria del medesimo Albo, è a proprio totale carico e manleva la Committente da qualsivoglia responsabilità nel caso di mancato invito alle procedure di gara discendenti dal presente Sistema di Qualificazione.
5. di aver preso visione sul sito [**www.bresciamobilita.it**](http://www.bresciamobilita.it)delle norme:
* del Codice Etico e di comportamento del Gruppo Brescia Mobilità;
* del Piano Triennale di Prevenzione della Corruzione del Gruppo Brescia Mobilità e successive modifiche ed integrazioni;
* del Programma Triennale per la Trasparenza e l’Integrità del Gruppo Brescia Mobilità e successive modifiche ed integrazioni;

e di riconoscerle come parte integrante delle norme della del presente sistema di qualificazione ed inoltre, nel puntuale rispetto delle stesse, di impegnarsi a non effettuare alcun comportamento in contrasto con le suddette norme;

1. di autorizzare di autorizzare Brescia Mobilità SpA ad inviare le comunicazioni di cui all’art. 76 del D. Lgs. 50/16, mediante posta elettronica alla casella di posta elettronica certificata (PEC)…………………………………………………………………………………….. e/o via fax al numero …………………………………………
2. di essere informato, ai sensi e per gli effetti del d.lgs. n. 196/2003 e s. m. i., che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell’ambito del procedimento per il quale la dichiarazione viene resa.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, li \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ TIMBRO E FIRMA\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

*(Timbro della ditta e firma del dichiarante)*

**Allegato: copia del documento di identità del sottoscrittore, ai sensi dell’art. 38 del D.P.R. 445/2000.**